

PATOLOGOS ASOCIADOS S.A.S.  
NIT.814.000.049-3  
Estado de Ganancias y pérdidas  
De 1 de enero a 31 de diciembre de 2022

<b>Ventas netas</b>		1.544.137.651,00	
Servicios sociales de salud entidades	1.544.137.651,00		
Menos		808.793.077,60	52%
Costo de ventas	808.793.077,60		
<b>Utilidad bruta en ventas</b>		<b>735.344.573,40</b>	<b>48%</b>
<b>(-) Gastos operacionales</b>		<b>417.563.933,10</b>	<b>27%</b>
Gastos de administración	417.563.933,10		
<b>Utilidad operacional</b>		<b>317.780.640,30</b>	<b>21%</b>
<b>(+) Ingresos no operacionales</b>		<b>6.470.880,76</b>	<b>0%</b>
Ingresos no operacionales	6.470.880,76		
<b>(-) Gastos no operacionales</b>		<b>182.274.563,00</b>	<b>12%</b>
Financieros	124.685.563,00		
Impuesto de renta y complementarios	57.589.000,00		
<b>Utilidad del ejercicio antes de impuestos</b>		<b>141.976.958,06</b>	<b>9%</b>
<b>Impuesto neto de renta</b>		<b>65.856.766,16</b>	
<b>Utilidad por distribuir</b>		<b>76.120.191,90</b>	<b>5%</b>

  
MAGALLY REALPE P.  
REPRESENTANTE LEGAL

  
LUZ JANNETH LOPEZ VELA  
CONTADOR PUBLICO T.P.42122