



**ESTADO DE RESULTADO INTEGRAL
PATOLOGOS ASOCIADOS LTDA
DE 1 DE ENERO A 31 DE DICIEMBRE DE 2021**

VENTAS NETAS		1,318,150,890.00		
SERVICIOS SOCIALES DE SALUD ENTIDADES	1,318,150,890.00			
MENOS		759,516,354.70	58%	
COSTO DE VENTAS	<u>759,516,354.70</u>			
UTILIDAD OPERACIONAL BRUTA EN VENTAS		558,634,535.30	42%	
(-) GASTOS OPERACIONALES		511,841,764.59	39%	
GASTOS DE ADMINISTRACION	<u>511,841,764.59</u>			
UTILIDAD OPERACIONAL		<u>46,792,770.71</u>	4%	
(+) OTROS INGRESOS NO OPERACIONALES		39,584,526.61	3%	
INGRESOS NO OPERACIONALES	<u>39,584,526.61</u>			
(-) GASTOS NO OPERACIONALES		100,964,342.58	8%	
FINANCIEROS	94,296,342.58			
IMPUESTO DE RENTA Y COMPLEMENTARIO	<u>6,668,000.00</u>			
UTILIDAD DEL EJERCICIO ANTES DE IMPUESTOS		-	14,587,045.26	-1%
IMPUESTO NETO DE RENTA 33%				
UTILIDAD POR DISTRIBUIR		-	<u>14,587,045.26</u>	-1%

**MAGALLY REALPE PALACIOS
REPRESENTANTE LEGAL**

**LUZ JANNETH LOPEZ VELA
CONTADOR PUBLICO T.P.42122-T**